

Ausbildung: Werkzeugmechaniker/-in



Werkzeugmechaniker/innen stellen Werkzeuge und Formen aus Metall oder Kunststoff her. Sie fertigen Druck-, Spritzguss-, Stanz- und Umformwerkzeuge, Press- und Prägeformen an. Das Material wird gebohrt, gedreht und gefräst. Neben diesen handwerklichen Methoden setzen sie auch CNC-Fräsen ein, die sie selbst programmieren. Die Qualitätskontrolle der fertig gestellten Werkzeuge nach der Bearbeitung mit Mess- und Prüfgeräten

gehört genauso zu den Aufgaben der Werkzeugmechaniker/innen wie die Wartung und Reparatur der Geräte und Dauerformen.

Die KSM Castings Group bildet Werkzeugmechanikerinnen und -mechaniker im Fachgebiet Gießereitechnik in der Fachrichtung Formentechnik in der firmeneigenen Ausbildungswerkstatt aus.

Fakten

Berufsbezeichnung:	Werkzeugmechaniker/in
Ausbildungsdauer:	3,5 Jahre
Ausbildungsform:	zweigleisige (duale) Ausbildung in Betrieb und Berufsschule
Voraussetzungen:	keine Vorgabe, Bewerber mit qualifiziertem Hauptschulabschluss oder mittlerer Reife haben gute Chancen
Eignung:	Bewerber sollten Interesse an handwerklicher Arbeit haben und sorgfältig arbeiten können. Gute Kenntnisse in Mathe und Physik und ein gutes räumliches Vorstellungsvermögen sind wichtig.
Aussichten:	Aufstiegsqualifizierung zum Meister oder Techniker, Studium an der Fachhochschule.

Ausbildungsinhalte in Kurzform

Während der gesamten Ausbildung werden Kenntnisse über Themen wie Rechte und Pflichten, Organisation des Ausbildungsbetriebs und Arbeits- und Umweltschutz vermittelt. In der Berufsschule werden berufsspezifische Lernfelder und in allgemeinbildende Fächern wie Deutsch und Wirtschafts- und Sozialkunde unterrichtet.

Außerdem geht es in der Ausbildung z.B. darum, zu lernen,

- Werkstoffeigenschaften zu beurteilen.
- Werkstoffe nach ihrer Verwendung auszuwählen und zu handhaben.
- Werkstücke, Werkzeuge und Bauteile herzustellen.
- die Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen sicherzustellen.
- wie Bauteile nach betrieblichen Fertigungsunterlagen hergestellt werden.
- Bauteile und -gruppen funktionsgerecht nach Montageplänen aufzubauen, zu demontieren, sie zu prüfen, zu warten und ggf. instand zu setzen.
- welche Verbindungstechniken verwendet werden können.
- Maschinen und Anlagen zu programmieren, die Programme zu testen und die Programmabläufe anzupassen.



Jetzt bei KSM bewerben!



KSM Castings Group GmbH
bewerbung@ksmcastings.com
www.ksmcastings.com